

COMPOSTO SELANTE PARA UNIDADE SELADORA

O composto selante para unidade seladora da Faustino Ex é um material bicomponente formulado especialmente para o preenchimento e vedação de unidades seladoras em sistemas à prova de explosão (Ex d). Sua função é impedir a propagação de chamas e gases em caso de ignição interna, garantindo a integridade da instalação elétrica em áreas classificadas.

Após a cura, o composto forma uma barreira sólida, resistente à chama, à umidade, a produtos químicos e variações térmicas, conforme os requisitos das normas ABNT NBR IEC 60079-1 e 60079-14.

Composto Selante utilizado para selagem de unidades seladora do tipo à prova de explosão IIA/IIB/IIC. Utilizado com auxiliar de selagem Fiber-X.

Características Compound A:

Fornecido na forma de pó, solúvel em água para processo de catalização. Embalado em baldes plásticos os quais poderão, ser utilizados na preparação da massa. A embalagem acompanha uma espátula em seu interior. Rendimento volumétrico 1.176 g/cm^3

Características Fiber x:

Fornecido em formato de flocos, tem a finalidade de retenção do Compound-A durante o enchimento da unidade seladora.

Rendimento volumétrico. $0,175 \text{ g/cm}^3$



A-10

A-05



X-02

X-01

Codificação:

COMPOUND-A

Embalagem com 500gr = cod A-05

Embalagem com 1000gr = cod A-10

FIBER-X

Embalagem com 100gr = cod X-01

Embalagem com 200gr = cod X-02

ÁREA DE APLICAÇÃO	APROVAÇÃO	MARCAÇÃO	CERTIFICADO DE CONFORMIDADE
Zona 1 Zona 2 Grupos IIA IIB E IIC	IEC 60079-0 (REQUISITOS GERAIS) IEC 60079-1 à prova de explosão	Ex	CEPEL 02.0009U

Instrução para efetuar a selagem.

O Vedex "A " é fornecido em forma de pó, para sua preparação deve ser utilizado um recipiente limpo para cada mistura. Para o Compound-A, misture 3 partes por volume para cada parte de água limpa, de preferência utilize água fria, já que a água quente acelera o processo de catalisação. Ao adicionar água misture rapidamente até obter um líquido homogêneo com consistência de corrimento, se for necessário adicione água em quantidade mínima até obter a densidade adequada.

Com a mistura efetuada proceda com o enchimento da unidade seladora, lembre que deve ser preenchido um espaço igual ou superior ao diâmetro nominal da unidade seladora e nunca pode ser inferior a 16mm.

Para completar o processo de selagem, provoque alguns toques no corpo da unidade seladora (lado externo) com o objetivo de criar vibrações para que dessa forma sejam preenchidos todos os espaços vazios da unidade seladora.

A catalisação inicia-se após 10 minutos, após 45/60 minutos a massa esta solidificada, entretanto a cura total é de 72 horas.

Obs: Para o uso de cabos / fios de seções variadas, a soma de todas as seções não pode ultrapassar a soma do valor máximo da ocupação indicada na Tabela.

Exemplo: Para uma unidade seladora de 3/4" poderemos utilizar, dois cabos com 4mm² e dois com 2,5mm².

Utilize:

FIBER-X

COUMPUND-A

Em seguida devem ser passados os cabos/fios até o interior do invólucro inclusive o condutor de proteção (Aterramento).

Em todas as etapas deve ser observada a manutenção intacta das roscas (Parte usinada) as mesmas não devem ser riscadas, arranhadas ou danificadas.

O componente tipo união deve ser roscados com auxilio de trava rosca, já que os mesmos não podem sofrer afrouxamento.

Observação: Todos os componentes utilizados antes da unidade seladora devem ser obrigatoriamente à prova de explosão com certificado de conformidade valido, compatíveis com o tipo de proteção do conjunto.

PRODU TO	PESO	BITOLAS								
		1/2"	3/4"	1"	1.1/4 "	1.1/2 "	2"	2.1/2 "	3"	4"
FA	G	25	40	85	180	280	450	780	1320	2040
FX	G	5	5	10	15	15	20	25	30	40

